



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

**Réduction d'impôt en faveur de  
l'investissement dans le secteur du logement  
intermédiaire**

**- Engagement de conservation des titres -  
2017**

*(Article 136 II 2°, 2° bis) du code des impôts)*

**Direction des  
services fiscaux**

Tél : 25.75.00 / Fax : 25.11.66

*Document à joindre à la déclaration d'ensemble des revenus de l'année d'achèvement du logement ou de son acquisition si elle est postérieure, accompagné d'une copie de l'engagement de location souscrit par la société.*

Je soussigné(e) (*nom, prénom*) : .....

Demeurant (*adresse complète*) : .....

M'engage à conserver la totalité des titres décrits dans le tableau ci-dessous jusqu'au terme de l'engagement de location du logement souscrit par la société et annexé au présent engagement.

Désignation des titres détenus
Numéros de parts : .....
Désignation de la société (raison sociale et n° RCS) : ..... ..... .....
Date d'acquisition des titres : .....
Prix d'acquisition des titres : .....

Fait à ....., le .. . . . .

Signature :