



**Direction des
services fiscaux**

Tél : 25.75.00 / Fax : 25.11.66

**Réduction d'impôt en faveur de
l'investissement dans le secteur du logement
intermédiaire**

**- Engagement de conservation des titres -
2025**

(Article 136 II 2° et 2° bis) du code des impôts)

Document à joindre à la déclaration d'ensemble des revenus de l'année d'achèvement du logement ou de son acquisition si elle est postérieure, accompagné d'une copie de l'engagement de location souscrit par la société.

Je soussigné(e) (nom, prénom) :

Demeurant (adresse complète) :

.....

M'engage à conserver la totalité des titres décrits dans le tableau ci-dessous jusqu'au terme de l'engagement de location du logement souscrit par la société et annexé au présent engagement.

Désignation des titres détenus
Nombre de parts :
Numéros des parts :
Désignation de la société (raison sociale et n° RCS) :
Date d'acquisition des titres :
Prix d'acquisition des titres :

Fait à, le

Signature :